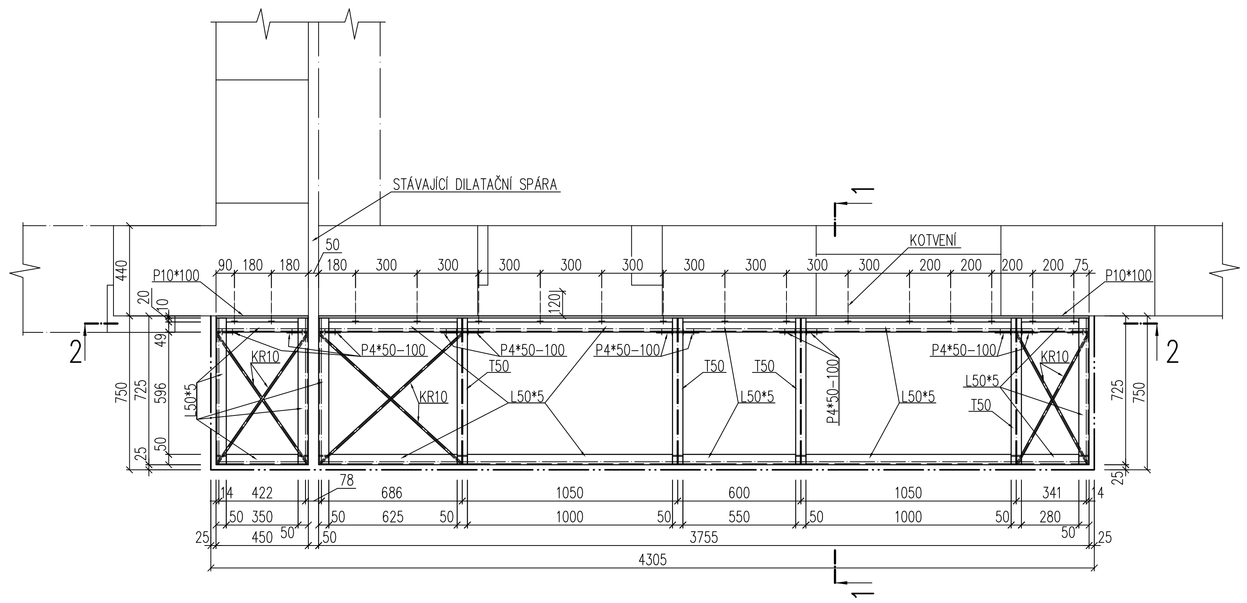
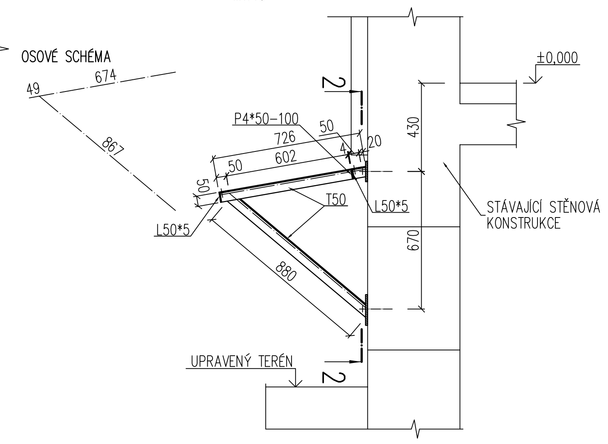
PŮDORYS KONSTRUKCE NOVÉ STŘÍŠKY

M1:15



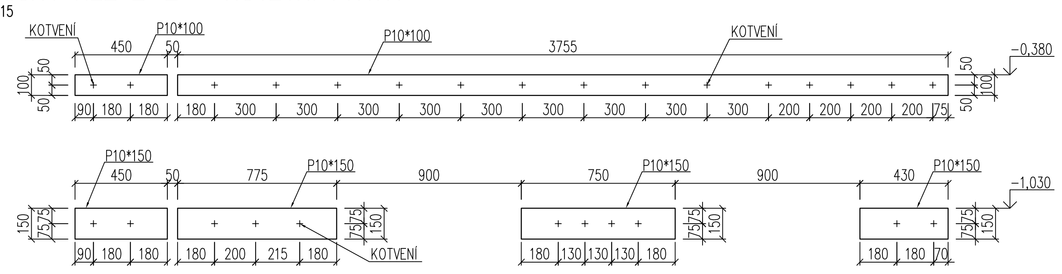
PŘÍČNÝ ŘEZ 1-1

M1:15



PŘÍČNÝ ŘEZ 2-2 – KOTEVNÍ PRVKY

M1:15



POZNÁMKY

– TVAR KONSTRUKCÍ VYCHÁZÍ ZE STAVEBNÍCH A TECHNOLOGICKÝCH POŽADAVKŮ A Z PŘEDPOKLADŮ O STÁVAJÍCÍCH KONSTRUKCÍCH V DOBĚ VYHOTOVENÍ TÉTO PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE. ZMĚNY TVARU KONSTRUKCÍ JE NUTNO PŘED JEJICH PROVEDENÍM PROKAZATELNĚ KONZULTOVAT A ODSOUHLASIT ZODPOVĚDNÝM PROJEKTANTEM NEBO AUTORIZOVANÝM STATIKEM.
– VŠECHNY NEZAKRESLENÉ PROSTUPY A/NEBO OSLABENÍ OCELOVÝCH PRVKŮ JE NUTNO PŘED JEJICH PROVEDENÍM PROKAZATELNĚ KONZULTOVAT A ODSOUHLASIT ZODPOVĚDNÝM PROJEKTANTEM NEBO AUTORIZOVANÝM STATIKEM.
– TATO PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE SLOUŽÍ JAKO PODKLAD PRO ZPRACOVÁNÍ VÝROBNÍ (DÍLENSKÉ) DOKUMENTACE. PŘED ZADÁNÍM VÝROBY JE NUTNO VÝROBNÍ (DÍLENSKOU) DOKUMENTACI PROKAZATELNĚ KONZULTOVAT A ODSOUHLASIT ZODPOVĚDNÝM PROJEKTANTEM NEBO AUTORIZOVANÝM STATIKEM.
– PŘED ZADÁNÍM ZPRACOVÁNÍ VÝROBNÍ (DÍLENSKÉ) DOKUMENTACE JE NEZBYTNÉ PROVÉST OVĚŘENÍ ROZMĚRŮ STÁVAJÍCÍCH KONSTRUKCÍ A PROVÉST U NICH STAVEBNĚ-TECHNICKÝ PRŮZKUM DLE POPISU UVEDENÉHO V TECHNICKÉ ZPRÁVĚ.
– V PŘÍPADĚ, ŽE POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDE PROVEDENA FORMOU ZINKOVÁNÍ VČETNĚ SPOJOVACÍHO MATERIÁLU, JE NUTNO TUTO SKUTEČNOST ZOHLEDNIT PŘI ZPRACOVÁNÍ VÝROBNÍ (DÍLENSKÉ) DOKUMENTACE (OTVORY PRO PŘÍTOK A ODTOK ZINKU, VŠECHNY SVARY UZAVŘENÉ, AJ.).
– ÚČINNÁ VÝŠKA SVARŮ MIN. 4 mm.
– MATERIÁL NA SVAŘOVÁNÍ DLE PŘÍSLUŠNÝCH NOREM.
– PRO VŠECHNY ŠROUBY JE UVAŽOVÁNA PEVNOSTNÍ TŘÍDA MINIMÁLNĚ 4.6 DLE ČSN EN 1993-1-8
– OTVORY PRO KOTVENÍ A ŠROUBY JSOU PROVEDENY VRTÁNÍM.
– PŘI APLIKACI KOTVENÍ JE NUTNO DODRŽET TECHNOLOGICKÝ POSTUP A VŠECHNA DOPORUČENÍ VÝROBCE KOTEVNÍHO SYSTÉMU.
– PŘI KOTVENÍ CEMENTOTŘÍSKOVÝCH DESEK JE NUTNO DODRŽET VŠECHNA DOPORUČENÍ JEJICH VÝROBCE.

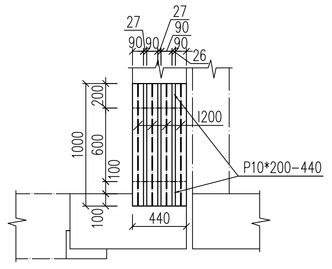
OCEL TŘÍDY PEVNOSTI S235 JR DLE ČSN EN 10025-2
STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVITY C3 DLE ČSN ISO 12944-2
TŘÍDA PROVEDENÍ EXC2 DLE ČSN EN 1090-2+A1
SPOJE SVAROVÉ A ŠROUBOVÉ

TENTO VÝKRES NENAHRAZUJE VÝROBNÍ (DÍLENSKOU) DOKUMENTACI !!!

±0,000 = NÁŠLAPNÁ VRSTVA PODLAHY STÁVAJÍCÍHO 1.NP

PŮDORYS KONSTRUKCE NOVÉHO NADPRAŽÍ

M1:25



VÝKAZ MATERIÁLU PRO KONSTRUKCI NOVÝCH NADPRAŽÍ

Položka		pro 1 ks položky			ks celkem	celkem pro všechny položky			poznámka
Ozn.	Popis	dl. [mm]	hmotnost [kg]	nátěrová plocha [m²]		dl. [m]	hmotnost [kg]	nátěrová plocha [m²]	
01	I200	1000	26,200	0,75	4	4,000	104,800	2,98	profil nadpraží
02	P10*200	440	6,908	0,18	2	0,880	13,816	0,35	podkladní plech v uložení

hmotnost celkem pro 1 nadpraží	118,62	kg
nátěrová plocha celkem pro 1 nadpraží	3,33	m²
hmotnost celkem pro 2 nadpraží	**237,23**	**kg**
nátěrová plocha celkem pro 2 nadpraží	**6,66**	**m²**

VÝKAZ MATERIÁLU PRO KONSTRUKCI NOVÝCH STŘÍŠEK

Položka		pro 1 ks položky			ks celkem	celkem pro všechny položky			poznámka
Ozn.	Popis	dl. [mm]	hmotnost [kg]	nátěrová plocha [m²]		dl. [m]	hmotnost [kg]	nátěrová plocha [m²]	
03	L50*5	726	2,737	0,14	4	2,904	10,948	0,55	horní prvek krajní
04	L50*5	880	3,907	0,17	4	3,520	15,629	0,67	spodní prvek krajní
05	T50	726	3,223	0,14	4	2,904	12,894	0,55	horní prvek vnitřní
06	T50	880	3,907	0,17	4	3,520	15,629	0,67	spodní prvek vnitřní
07	L50*5	440	1,659	0,08	1	0,440	1,659	0,08	čelní prvek
08	L50*5	692	2,609	0,13	1	0,692	2,609	0,13	čelní prvek
09	L50*5	1044	3,936	0,20	2	2,088	7,872	0,40	čelní prvek
10	L50*5	594	2,239	0,11	1	0,594	2,239	0,11	čelní prvek
11	L50*5	347	1,308	0,07	1	0,347	1,308	0,07	čelní prvek
12	L50*5	440	1,659	0,08	1	0,440	1,659	0,08	zadní prvek
13	L50*5	692	2,609	0,13	1	0,692	2,609	0,13	zadní prvek
14	L50*5	1044	3,936	0,20	2	2,088	7,872	0,40	zadní prvek
15	L50*5	594	2,239	0,11	1	0,594	2,239	0,11	zadní prvek
16	L50*5	347	1,308	0,07	1	0,347	1,308	0,07	zadní prvek
17	KR10	785	0,484	0,02	2	1,570	0,969	0,05	zavětrování
18	KR10	950	0,586	0,03	2	1,900	1,172	0,06	zavětrování
19	KR10	740	0,457	0,02	2	1,480	0,913	0,05	zavětrování
20	P4*50	100	0,157	0,01	12	1,200	1,884	0,12	styčníkový plech pro zadní prvek
21	P10*100	450	3,533	0,09	1	0,450	3,533	0,09	kotevní prvek horní
22	P10*100	3755	29,477	0,75	1	3,755	29,477	0,75	kotevní prvek horní
23	P10*150	450	5,299	0,14	1	0,450	5,299	0,14	kotevní prvek spodní
24	P10*150	775	9,126	0,23	1	0,775	9,126	0,23	kotevní prvek spodní
25	P10*150	750	8,831	0,23	1	0,750	8,831	0,23	kotevní prvek spodní
26	P10*150	430	5,063	0,13	1	0,430	5,063	0,13	kotevní prvek spodní
27	šrouby M12 + pružné podložky + matice				1				připojení zadního prvku
28	kotva				27				viz popis pod výkazem

hmotnost celkem pro 1 stříšku	152,74	kg
přídavek hmotnosti 10 % na svary a spojovací materiál	15,27	kg
hmotnost celkem včetně přídavku pro 1 stříšku	**168,01**	**kg**
nátěrová plocha celkem pro 1 stříšku	5,86	m²
přídavek nátěrové plochy 5 % na úkapy	0,29	m²
nátěrová plocha celkem vč. přídavku pro 1 stříšku	**6,15**	**m²**
hmotnost celkem včetně přídavku pro 2 stříšky	**336,03**	**kg**
nátěrová plocha celkem vč. přídavku pro 2 stříšky	**12,30**	**m²**

kotva: Hilti HAS-U závitová tyč s HIT-HY 270 lepicí hmota a 2 HIT-SC 18x50+18x85 síťové pouzdro s 120 mm kotevní hloubka h_{ef}, M12, Difuzně zinkované, Vrtání příklepem montáž dle ETA-19/0160

ZMĚNA	POPIS	DATUM
01	...	00/0000
02	...	00/0000
03	...	00/0000

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT	Ing. Vojtěch ŠTRBA
VYPRACOVAL	Ing. Vojtěch ŠTRBA
KONTROLOVAL	Ing. Vojtěch ŠTRBA
OBJEDNATEL	Mad Planning s.r.o., IČ 07017791, ul. Michálkovická 1942/86, 710 00 Ostrava
INVESTOR	Statutární město Karviná, IČ 00297534, ul. Fryštátská 72/1, 733 24 Karviná-Fryštát
NÁZEV AKCE	Větrání CHÚC A v bytovém domě U Svobodáren 1300/8 a 1303/10, Karviná-Nové Město
NÁZEV VÝKRESU	VÝKRES KONSTRUKCE NOVÉ STŘÍŠKY A NOVÉHO NADPRAŽÍ

Ing. Vojtěch ŠTRBA
Adamusova 1254
735 14 Orlová-Lutyně
IČ 76496171

AUTORIZACE	OZN. PARÉ
DATUM	06/2023
MĚŘÍTKO	1:15, 1:25
FORMÁT	12A4
STUPEŇ PD	DPS
OZNAČENÍ VÝKRESU	VS-498-2306-03
	ZMĚNA 00