

**DODATEČNÉ INFORMACE K ZADÁVACÍM PODMÍNKÁM č.12
VYSVĚTLENÍ, DOPLNĚNÍ ČI ZMĚNA ZADÁVACÍ DOKUMENTACE**

název: **STATUTÁRNÍ MĚSTO KARVINÁ**
sídlo: Fryštátská 72/1, 733 24 Karviná – Fryštát
zastoupený: Ing. Janem Wolfem, primátorem města
IČO: 00297534

Výše uvedený zadavatel Vám sděluje následující dodatečné informace k zadávacím podmínkám vztahujícím se k veřejné zakázce na stavební práce, zadávané dle zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „ZZVZ“ nebo „zákon“).

VEŘEJNÁ ZAKÁZKA:

„REKONSTRUKCE DOMŮ ČP. 33-35 V KARVINÉ“

Dotaz zájemce včetně vyjádření zadavatele:

Dobrý den,
jménem společnosti XXXX bychom Vás chtěli zdvořile požádat o vysvětlení zadávací dokumentace:
„Dodatečnými informacemi č. 9 ze 13.7.2020 investor upřesnil tloušťku a provedení teplotnosných trubek předizolovaného potrubí přípojky teplovodu IO 04 pro dům č. 34.
Vzhledem k výrazně nestandardním požadavkům (tloušťka potrubí 3,2 i u dimenze DN32, či například dle EN 10217 spirálně svařované potrubí tak malé dimenze) jsme konzultovali vhodnost použití tohoto materiálu s budoucím provozovatelem teplovodu, společností Veolia. Zde uvádíme jejich sdělení:
- úvodem, nevím, kdo pustil do světa informaci, že Veolia si přeje instalovat spirální potrubí v atypických rozměrech, rozhodně NE!
- tzn. pro potrubní rozvody v malých dimenzích zásadně používáme potrubí bezešvé, tedy v případě uvedené akce PIP DN 32 - 42,4 x 2,6 a DN 50 - 60,3 x 2,9 mm
- bezešvé, EN 10204
- materiál P 235 GH

Prosíme tímto investora o respektování požadavků budoucího provozovatele a upřesnění souvisejících podkladů pro korektní výběr zhotovitele, tedy PD a výkazů výměr.“

VYJÁDŘENÍ ZADAVATELE:

PD byla konzultována a kladně odsouhlasena s pracovníky Veolia Energie ČR, a.s. v rámci její přípravy.
Na dotaz uchazeče DI č. 9 z 13.7.2020 bylo odpovězeno, že potrubí bude svařované. Se spirálním potrubím není v PD uvažováno.
Tloušťka potrubí byla potvrzena odbornou firmou, které byly zadány parametry protékajícího media. Jednalo se o standardní projekční postup. Použité potrubí musí být atestováno pro otopné medium pro max. parametry Pn 1,6, max. teplota 90°C.

V Karviné dne 23. 07. 2020

S pozdravem

Miroslav Švancar, administrátor VZ