

POHLED PŘI KONSTRUKCI VÝTAHOVÉ ŠACHTY

POHLED P10-KONSTRUKCE VÝTAHOVÉ ŠACHTY

POHLED P11-KONSTRUKCE VÝTAHOVÉ ŠACHTY

POHLED P12-KONSTRUKCE VÝTAHOVÉ ŠACHTY

POHLED P9-KONSTRUKCE ZASTŘEŠENÍ SCHODIŠTĚ

POHLED P10-KONSTRUKCE ZASTŘEŠENÍ SCHODIŠTĚ

POHLED P11-KONSTRUKCE ZASTŘEŠENÍ SCHODIŠTĚ

PŮDORYS KONSTRUKCE VÝTAHOVÉ ŠACHTY

PŮDORYS KONSTRUKCE ZASTŘEŠENÍ VÝTAHOVÉ ŠACHTY

POZNÁMKY

KOTVENÍ OCELOVÉ KONSTRUKCE SPOJUJÍTE PROVEDENO PROSTŘEDNICTVÍM LEPENÝCH CHEMICKÝCH KOTEV, PŘI APLIKACI LEPENÝCH KOTEV DOBŘEJ VYROBELEN PŘEPEŠNÝ TECHNOLOGICKÝ POSTUP !!!
TVAR KONSTRUKCE VYCHÁZÍ ZE SMĚNICH A TECHNOLOGICKÝCH POŽADAVKŮ.

PŘI PROVÁDĚNÍ OCELOVÉ KONSTRUKCE SCHODIŠTĚ JE NUTNO DODRŽET DOPORUČENÍ A USTANOVENÍ ČSN EN 1090-2+A1 !!!

OCEL S235 DLE ČSN EN 1993-1-1

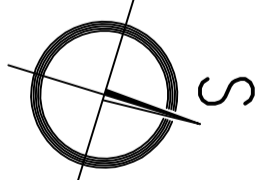
TRŽDA PROVEDENÍ EXC2 DLE ČSN EN 1090-2+A1

STUPĚŇ KOROZNÍ AGRESIVITY C2 DLE ČSN EN ISO 12944-2

SPOJE SVAROVÉ A ŠROUBOVÉ

TATO PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE NENAHRAZUJE
VÝROBNÍ ANI DÍLENSKOU DOKUMENTACI !!!

±0,000 = NAŠĽAPNÁ VRSTVA PODLAHY 1.NP

[illegible]